



Das ATS Reinraum-Transfersystem Cleantrak - für die intelligent vernetzte ganzheitliche Automation.

Es verbindet in Reinräumen die Handlingsysteme mit nachgelagerten Automatisierungssystemen und stellt die Übergabe aller Werkstücke sicher.

Dabei ist nahezu jede räumliche Anordnung der Montageeinheiten möglich. Das System fügt sich flexibel in die Vor-Ort-Situation ein.

Ihre Vorteile

- Effizienzgewinn
- Leistungsfähige Einzelspur-Ausführung
- Staubetrieb in den Kurven als integrierte Funktion spart Zusatzkosten und -aufwand
- Ausbaugrößen von der Einzelstrecke bis zum Gesamtumlaufsystem
- Basisträger ermöglicht den Aufbau verschiedener Werkstückträgergrößen
- Integration von Handarbeitsplätzen, Ausschleusung nach Prüfprozessen, Wechsel von ein- auf mehrfach-Spuren, Ionisierung, und vieles mehr erweitert die Funktionalität



Cleantrak mit Handbearbeitungsplatz

ATS Cleantrak

Basisträger für Werkstücke von 30 x 30 bis 60 x 60 mm

Reinraumklasse ISO 8

Transportgeschwindigkeit von 9 bis 32 m/min

Einzelträgergewicht max. 5 kg

Streckenbelastung max. 30 kg

Gleitflächen FDA- tauglich optional

ATS and the ATS logo are trademarks of ATS Automation Tooling Systems Inc. and may not be used without permission.